

# ŽIADOSŤ O POSKYTNUTIE NENÁVRATNÉHO FINANČNÉHO PRÍSPEVKU

## Sprostredkovateľský orgán OP Val - MH SR

Dátum odoslania:

<b>Operačný program:</b>	313000 - Operačný program Výskum a inovácie
<b>Žiadateľ:</b>	PLASTKOVO s.r.o.
<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Názov projektu:</b>	Obstaranie inovatívnej technológie pre realizáciu galvanických povrchových úprav v spoločnosti PLASTKOVO s.r.o.
<b>Kód výzvy:</b>	OPVal-MH/DP/2016/3.3.1-04
<b>Celkové oprávnené výdavky projektu:</b>	400 000,00 €
<b>Požadovaná výška NFP:</b>	200 000,00 €
<b>Kód žiadosti o NFP:</b>	NFP313030F226

# 1. Identifikácia žiadateľa

<b>Obchodné meno / názov:</b>	PLASTKOVO s.r.o.		
<b>Sídlo:</b>	Tvrdošín, Vladina 668, 02744	<b>Štát:</b>	Slovensko
<b>Právna forma:</b>	Spoločnosť s ručením obmedzeným	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>DIČ:</b>	2020130002	<b>IČZ:</b>	1000210651
<b>Platiteľ DPH:</b>	Áno	<b>IČ DPH / VAT:</b>	SK2020130002

## Štatutárny orgán

<b>Meno a priezvisko štatutára:</b>	Ing. Jozef Dedinský
-------------------------------------	---------------------

# 2. Identifikácia partnera

Nevzťahuje sa na žiadateľa

# 3. Identifikácia organizačnej zložky zodpovednej za realizáciu projektu

Nezaevidované

# 4. Komunikácia vo veci žiadosti

<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Meno a priezvisko</b>	<b>Adresa na doručovanie písomností</b>	<b>E-mail</b>	<b>Telefonický kontakt</b>
Ing. Jozef Dedinský	Vladina 668, 02744 Tvrdošín	dedinsky@plastkovo.sk	0905477620

# 5. Identifikácia projektu

<b>Názov projektu:</b>	Obstaranie inovatívnej technológie pre realizáciu galvanických povrchových úprav v spoločnosti PLASTKOVO s.r.o.
<b>Akronym:</b>	
<b>Kód ŽoNFP:</b>	NFP313030F226
<b>Výzva:</b>	OPVaI-MH/DP/2016/3.3.1-04 - Výzva na predkladanie žiadostí o poskytnutie nenávratného finančného príspevku zameraná na podporu existujúcich mikro-, malých a stredných podnikov
<b>NACE projektu:</b>	Výroba ostatných kovových výrobkov i. n.

<b>Štátna pomoc:</b>	10/2016 - Schéma na podporu konkurencieschopnosti a rastu malých a stredných podnikov grantovou formou
<b>Kategórie regiónov:</b>	LDR - menej rozvinuté regióny
<b>Projekt s relevanciou k Regionálnym investičným územným stratégiám:</b>	Nie
<b>Projekt s relevanciou k Udržateľnému rozvoju miest:</b>	Nie
<b>Identifikácia príspevku k princípu udržateľného rozvoja:</b>	1. Posilnenie výskumu, technologického rozvoja a inovácií 2. Zvýšenie konkurencieschopnosti malých a stredných podnikov
<b>Identifikácia príspevku k princípu podpory rovnosti mužov a žien a nediskriminácia:</b>	Projekt je v súlade s princípom podpory rovnosti mužov a žien a nediskriminácia.

## Operačný program / Prioritná os / Konkrétny cieľ

313000 - Operačný program Výskum a inovácie
— 313030 - 3 Posilnenie konkurencieschopnosti a rastu MSP
— 313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja

## Kategorizácia za Konkrétne ciele

<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja
Oblasť intervencie:	001 - Všeobecné výrobné investície v malých a stredných podnikoch ("MSP")
Hospodárska činnosť:	07 - Iné nešpecifikované výrobné odvetvia
Typ územia:	03 - Vidiecke oblasti (riedke osídlenie)
Forma financovania:	01 - Nenávratný grant

## 6.A Miesto realizácie projektu

P.č.	Štát	Región (NUTS II)	Vyšší územný celok (NUTS III)	Okres (NUTS IV)	Obec
1.	Slovensko	Stredné Slovensko	Žilinský kraj	Tvrdošín	Nížná

## 6.B Miesto realizácie projektu mimo oprávneného územia OP

Nezaevidované

## 7. Popis projektu

---

### Stručný popis projektu:

Predmetom projektu je obstaranie novej inovatívnej automatickej linky alkalického závesového zinkovania s programovým riadením. Vďaka Inštalácii inovatívnej linky bude celý výrobný proces plne automatizovaný. Inštalácia novej inovatívnej technológie sa uskutoční v existujúcich priestoroch spoločnosti PLASTKOVO s.r.o. v obci Nižná (okres Tvrdošín).

V súčasnosti sa proces galvanizácie kovových výrobkov a konštrukcií v spoločnosti uskutočňuje na morálne aj technicky zastaranej linke z obdobia roku 1970 a nespĺňa súčasné požiadavky na kvalitu, variabilitu, inovatívnosť, na súčasnej linke nie je možné uspokojiť náročné požiadavky odberateľov (musíme odmietať objednávky na výrobu od dlhoročných odberateľov), pričom existujúca linka je energeticky náročná na prevádzku a nie je automatizovaná, čo má v konečnom dôsledku negatívny vplyv na oblasť životného prostredia (nie je možné počítačovo presné dávkovanie jednotlivých druhov chemických látok potrebných ku kvalitnému výstupu povrchovej úprav).

Inštalácia linky bude rešpektovať požiadavky technologického postupu, optimálneho spôsobu manipulácie, energetických rozvodov a napojenia odpadových vôd. Optimalizácia výrobného procesu prispeje k znižovaniu spotreby surovín, energií a tiež ku znižovaniu emisií znečisťujúcich látok do prostredia. Inovatívna galvanická linka bude vďaka svojej kompatibilite v procese výroby priamo nadväzovať na ostatné existujúce technologické zariadenia spoločnosti.

Ú  
D  
R  
A  
F  
T

## 7.1 Popis východiskovej situácie

Firma PLASTKOVO s.r.o. vykonáva v rámci predmetu svojej činnosti výrobu a predaj kovových a plastových produktov v oblasti lisovania, trieskového obrábania, zvárania, povrchových úprav, tampónovej tlače a sieťotlače. Výroba má v súčasnosti prevažne strojársky charakter. Vyrábame produkty na základe dodanej výkresovej dokumentácie od domácich či zahraničných zákazníkov, ktoré predstavujú finálne výrobky pre končených zákazníkov, ale aj výrobky pre subdodávateľov veľkých spoločností a spracovateľské firmy.

Technológie sú umiestnené v dvoch výrobných halách. V budove galvanizovne (k. ú. obce Nižná, okres Tvrdošín) sú umiestnené galvanické povrchové úpravy, práškové lakovanie a výroba z plastov. Halu v ktorej je galvanizovňa si naša spoločnosť dlhodobou prenajíma od spoločnosti METALPLAST s.r.o. v rámci zmluvného vzťahu. V druhej hale vo vlastníctve našej firmy (k. ú. obce Nižná, okres Tvrdošín) je umiestená kovovýroba.

Z hľadiska výrobných zariadení je naša firma vybavená technologickými zariadeniami v oblasti kovových a plastových produktov. Vo výrobnom procese sú používané vstrekovacie lisu typu CS47 až CS 4700, Engel 4400 a ďalšie zariadenia typu TOSHIBA. Výroba z kovov je technologicky zabezpečovaná výstredníkovými lisami od 10t do 160t, sústružníckymi automatmi, zváracou technikou – TIG a MIG a zváranie plastov zariadením značky WEGENER, ďalej modernými CNC vysekávacími automatmi značky TRUMPF, laserovým páliacim zariadením TruLaser 3030 a CNC ohráňovacími lisami značky TRUBEND a I.M.A.L.

Výrobný proces má tieto fázy:

- tvárnenie plechov (strihanie, delenie sa uskutočňuje na stroji CNC TRUMPF – vysekávačka alebo na stroji CNC Laser)
- ohýbanie plechov
- zváranie plechov
- finálna povrchová úprava galvanicky respektíve práškové lakovanie

V existujúcom výrobnom procese je nutné uskutočniť všetky potrebné technologické operácie z hľadiska kvality výstupu produktu. Posledná fáza výrobného procesu - galvanizácia je rozčlenená na päť samostatných častí: odmasťovanie výrobku, morenie výrobku, samotné prevedenie zinkovania, časť pasivácie a sušenie, čo predstavuje vysokú mieru ručnej manipulácie s výrobkom a množstvo medzioperačných činností. Odmasťovanie vyžaduje navesiavanie výrobku, chemické odmasťovanie a oplach výrobkov, následný presun do moriacej časti, kde je potrebné diely prevesiavať a po moriacom procese v HCl nasleduje opätovný oplach dielov a ich okamžitý presun k zinkovacej linke. Každé zdržanie okamžitého presunu má za následok oxidáciu dielov a niekedy je nutné proces morenia previesť opakovane. Po ukončení zinkovacieho procesu sa diely ručne prekladajú do časti pasivácie a následne do sušičky. Každá činnosť je ovplyvnená ľudským faktorom, čo môže mať za následok zníženie kvality vyrábaných dielov.

Najväčším nedostatkom súčasného výrobného procesu je skutočnosť, že výrobná činnosť sa uskutočňuje na nových, resp. modernizovaných strojoch a zariadeniach s výnimkou poslednej fázy výrobného procesu – galvanizovania. Nedostatky v oblasti výrobného procesu budú v rámci realizovaného projektu odstránené. Obstaranie vhodnej inovatívnej technológie umožní inovatívnu nadväznosť výrobného procesu.

Spoločnosť PLASTKOVO s.r.o. má s galvanickými povrchovými úpravami dlhoročné skúsenosti. V súčasnosti používané technologické zariadenie je v celom procese výroby najviac morálne aj technicky zastarané. Z uvedených dôvodov nedokážeme pokrývať dopyt odberateľov tak v kapacitnej, ako ani v kvalitatívnej oblasti.

V záujme udržania konkurencieschopnosti ako aj ďalšieho rozvoja je nevyhnutné obstaráť v rámci výrobného procesu modernejšiu, výkonnejšiu a inovatívnu technológiu pre v súčasnosti zastaraný, energeticky a ekologicky náročný proces galvanizácie, čo našej spoločnosti zabezpečí udržateľné postavenie na trhu tak voči domácim, ako aj voči zahraničným odberateľom a firmám.

## 7.2 Spôsob realizácie aktivít projektu

Predmetom projektu je obstaranie novej inovatívnej automatickej linky alkalického závesového zinkovania s programovým riadením. Vďaka inštalácii inovatívnej linky bude celý výrobný proces plne automatizovaný. Po obstaraní novej inovatívnej technológie sa uskutoční jej nainštalovanie, zaškolenie pracovníkov a bude spustená skúšobná prevádzka, po ktorej spoločnosť definitívne spustí riadnu prevádzku. Inštalácia novej inovatívnej technológie sa uskutoční v existujúcich priestoroch spoločnosti PLASTKOVO s.r.o. v obci Nižná (okres Tvrdošín).

Hlavným cieľom projektu je zvýšenie konkurencieschopnosti spoločnosti PLASTKOVO s.r.o. prostredníctvom inovácie existujúceho výrobného procesu.

Špecifickým cieľom projektu je:

- zvýšenie efektivity a kvalitatívnej úrovne produkovaných výrobkov,
- udržanie ako aj rozšírenie odbytových možností na domácom a zahraničnom trhu.

Hlavná aktivita projektu: Rozvoj existujúceho MSP.

Realizácia hlavnej aktivity projektu priamo prispieva k naplneniu uvedených cieľov projektu. Projekt má za cieľ rozvoj existujúcej spoločnosti PLASTKOVO s.r.o.

Nová technológia poskytne komfortný priestor a zjednotenie všetkých operácií do jednej linky bez medzioperačných činností a zásahu ľudského faktora a to v procese riadeného počítačom so spätnou väzbou. V inovovanej linke bude kontinuálne, bez medzioperácií riešený celý proces od odmasťovania, morenia, dekapovania, oplachov, zinkovacieho procesu, vyjasňovania, pasivácie až po sušenie v jednom priestore bez časových sklzov, bez zásahu ľudského faktora čo má značný vplyv na zvýšenie taktu galvanickej linky, skrátenie technologických časov a v neposlednej miere na kvalitatívny výsledok na linke upravovaných dielov. Navyše nová linka obsahuje výrobu vlastnej demineralizovanej vody, ktorej použitie v procese zinkovania výrazne skvalitňuje finálny výsledok povrchovej úpravy dielov. Demi vodu firma PLASTKOVO s.r.o. vo svojich technológiách doposiaľ nepoužíva.

Výsledkom aplikácie novej inovatívnej technológie bude preto inovácia a skvalitnenie výrobného procesu v kontinuálnom prevedení celého procesu v takte jednej linky od procesu navšievania dielov až po balenie – stávajúca technológia pozostáva z piatich samostatných technologických celkov obsluhovaných ručne. Obsluha inovatívnej linky bude prevedená tromi podvesnými dopravníkmi s nosnosťou 400 kg, riadenými počítačom – doterajší stav je obsluha dvoma dopravníkmi s nosnosťou 200 kg, riadenými ručne, čo po inovácii technológie umožní zvýšiť objem vyrábaných dielov. Na zvýšenie objemu výroby bude mať vplyv aj nosnosť katódovej tyče na 400 kg, doterajší stav je nosnosť 200 kg. V inovatívnej technológii bude používaná demineralizovaná voda pripravovaná priamo v rámci inovovanej technológie so samostatným zásobníkom demi vody v objeme 6 m<sup>3</sup> – doposiaľ demineralizovanú vodu firma PLASTKOVO s.r.o. nepoužíva. Inovatívna technológia umožní svojim adaptívnym počítačovým riadením vylúčiť ľudského faktora z kvalitatívneho procesu výroby dielov na danej linke. V inovatívnej linke bude v zinovacom procese použitý pohyb katódovej tyče, čo má veľmi pozitívny vplyv na rovnomernosť nanášania hrúbky povrchovej úpravy ako aj na tzv. zabiehavosť zinku v jednotlivých dieloch – t.j. inovatívna technológia dokáže v procese zinkovania vyplniť zinkom aj dutiny výrobkov, ktoré pri použití doterajšej technológie, kde sa pohyb katódovej tyče nepoužíva zostávali nepokované. Všetky spomínané nedostatky stávajúceho procesu budú teda zavedením novej inovatívnej technológie odstránené a celý proces bude kompletne inovovaný.

Typ inovácie dosiahnutý realizáciou projektu:

- inovácia procesu (stredný stupeň inovácie),

Nákup inovatívnej technologickej linky, prostredníctvom ktorej dôjde k inovácii procesu, predstavuje inováciu stredného stupňa z dôvodu, že proces je pre firmu PLASTKOVO s.r.o. podstatne inovovaný (hlavne v najdôležitejších parametroch linky - takt, výkon, kapacita, kvalita). Inováciu procesu stredného stupňa dokazuje aj skutočnosť, že podobný produkt je na slovenskom trhu využívaný, avšak s nižšími kvalitatívnymi parametrami, pričom v tomto konkrétnom prípade sú všetky ukazovatele automatizované, sledovateľné, merateľné a zaznamenávané. Linka dáva možnosť využívať prietochné deliace steny kaskádových oplachov a kontrolu všetkých nosných prvkov počítačovými pevnosťmi a deformačnými modelmi metódou FEM.

Inovatívna technologická linka bude zostavená spôsobom rešpektujúcim požiadavky technologického postupu, optimálneho spôsobu manipulácie, energetických rozvodov a napojenia odpadových vôd.

Projekt je priamo nadviazaný na oblasť špecializácie pre automobilový priemysel a strojárstvo a spotrebná elektronika a elektrické prístroje, nakoľko predmetom projektu je obstaranie inovatívnej technologickej linky pre realizáciu galvanických povrchových úprav v spoločnosti PLASTKOVO s.r.o. a povrchovú úpravu budeme vykonávať a vyrobené diely dodávať pre odberateľov z oblasti strojárstva a elektronických prístrojov.

Časový harmonogram realizácie hlavnej aktivity projektu:

- nákup, dodanie a inštalácia technológie (01/2018 - 07/2018)
- zaškolenie zamestnanca (05 - 07/2018)
- skúšobná prevádzka (07 - 08/2018)
- spustenie riadnej prevádzky (08/2018)

Logická a časová následnosť jednotlivých činností bola zvolená na základe konzultácie s dodávateľmi technológií.

Zoznam merateľných ukazovateľov projektu (inovácia procesu):

- Počet inovovaných procesov (kód P0760) – 1
- Počet podnikov, ktoré dostávajú granty (P0284) - 1

Predpokladom na dosiahnutie stanovenej cieľovej hodnoty merateľných ukazovateľov je zrealizovanie projektu v plánovanom rozsahu.

DRAFT

## 7.3 Situácia po realizácii projektu a udržateľnosť projektu

Nová inovatívna technologická linka (inovácia procesu) – jednoradová galvanická linka alkalického zinkovania s programovým riadením s mechanickým riadením a použitím dopravníkov, nahradí existujúcu morálne aj technicky zastaranú linku používanú v procese galvanizácie s rokom výroby 1970 .

Obstaraná inovatívna technológia bude riadená počítačom, čo zabezpečí inováciu produkčného procesu, ktorý bude garantovať rapídne zvýšenie a opakovateľnosť kvality povrchovej úpravy výstupných produktov. Inovatívna galvanická linka sa bude využívať v oblasti povrchovej úpravy výrobkov z plechových polotovarov – povrchová úprava kovových súčiastok pre elektrotechnický priemysel, vzduchotechniku, stavebníctvo, manipulačnú a inú dopravnú techniku. Inovatívna galvanická linka bude vďaka svojej kompatibilitě v procese výroby priamo nadväzovať na ostatné existujúce technologické zariadenia spoločnosti.

Inštalácia linky bude rešpektovať požiadavky technologického postupu, optimálneho spôsobu manipulácie, energetických rozvodov a napojenia odpadových vôd. Optimalizácia výrobného procesu prispeje k znižovaniu spotreby surovín, energií a tiež ku znižovaniu emisí znečisťujúcich látok do prostredia. Usporiadanie linky bude vyhovovať všetkým podmienkam bezpečnosti práce.

Obstaranie inovatívnej technologickej linky bude spoločnosť znamenať:

- inováciu procesu v oblasti galvanizácie,
- samostatnosť a vyššiu variabilitu pri úprave kovových výrobkov povrchovou úpravou galvanizovaním,
- skvalitní a zvýši sa kvalitatívna úroveň produkcie,
- zlepší sa postavenie a konkurencieschopnosť spoločnosti na trhu,
- spoločnosť bude môcť prostredníctvom novej inovatívnej linky udržať a prípadne získať nové zákazky od odberateľov,
- technológia je svojou inováciou vhodná pre finálnu povrchovú úpravu výrobkov vyrábaných firmou PLASTKOVO s.r.o.,
- technologické výstupy sú vhodné ako medzivrstva povrchovej úpravy pred nanosením práškového lakovania, ktoré firma PLASTKOVO vlastní vo svojom technologickom portfóliu,
- technológia umožní finálnu povrchovú úpravu kovových výrobkov tak vlastných, ako aj dodaných od iných odberateľov,
- počítačom riadená technológia zabezpečí v rozhodujúcich fázach galvanického procesu vylúčenie rizika zlyhania ľudského faktora,
- inovácia v oblasti existujúceho procesu galvanizácie bude mať pozitívny vplyv na životné prostredie - technológia bude šetrnejšia k životnému prostrediu - presným počítačovo riadeným dávkovaním jednotlivých druhov chemických látok potrebných ku kvalitnému výstupu povrchovej úprav,
- technologický proces novej linky bude pracovať so zníženou náročnosťou na spotrebu elektrickej energie,
- povrchová úprava počítačom riadenej galvanickej linky je vysoko prepracovaná a má vysokú pridanú hodnotu,
- proces výroby na predmetnej technológii je z hľadiska kvality jeho výstupov štandardizovaný a opakovateľný.

Spoločnosť má dostatočné kapacity, aby zabezpečila dlhodobú administratívnu, technickú a finančnú udržateľnosť výstupov projektu.

Administratívna udržateľnosť je zabezpečená prostredníctvom skúseného (interného a externého) projektového tímu, ktorý má dostatočné skúsenosti s realizáciou obdobných investičných projektov.

Technická udržateľnosť je zabezpečená skutočnosťou, že v rámci realizácie jednotlivých aktivít bude obstaraná nová, inovatívna technológia, ktorá doplní existujúce moderné technológie používané v spoločnosti. Všetky technológie sú vzájomne kompatibilné a ich spojením vznikne v spoločnosti inovatívny výrobný proces, ktorí spoločnosti do budúcnosti zabezpečí odbyť a nové zákazky u významných domácich a zahraničných odberateľov, ako aj dlhodobý rast konkurencieschopnosti spoločnosti.

Aby bola inovatívna technologická linka aj po skončení realizácie projektu naďalej funkčná z technického hľadiska, na zariadení sa bude vykonávať pravidelná kontrola, revízia, preventívna a pravidelná údržba a prípadné opravy budeme financovať z vlastných zdrojov. Z hľadiska udržateľnosti bude následnú prevádzku zabezpečovať naša spoločnosť v rámci vlastných finančných a zdrojov a personálnych kapacít.

Najväčší vplyv na dlhodobú udržateľnosť z hľadiska finančnej analýzy budú mať tržby za výrobky (výrobky po galvanickej úprave zinkovaním), pretože ich pokles by znamenal zníženie miery výnosovosti a čistej súčasnej hodnoty. Zo SWOT analýzy vyplynuli ako ohrozenia okrem neobstarania inovatívnej technológie predovšetkým legislatívne zmeny, rastúca konkurencia na svetovom a domacom trhu, ako aj celkové zhoršenie ekonomickej situácie. Tieto ohrozenia budeme eliminovať práve zvyšovaním produkcie, tržbami za výrobky k čomu výrazne prispeje inovatívna technológia.

Z finančnej analýzy vyplýva, že miera výnosovosti je **148,49 %**. Táto skutočnosť znamená, že počas celého sledovaného obdobia budú výnosy vyššie ako náklady. Inštalácia inovatívnej technológie prispeje k stabilite a zlepšeniu finančno-ekonomických ukazovateľov podniku.

Čistá súčasná hodnota investície podľa finančnej analýzy je **194**. To dáva záruku dlhodobej finančnej udržateľnosti realizovaného projektu. Index bonity v súčasnosti ukazuje, že finančná situácia je v súčasnosti dobrá a po zrealizovaní projektu očakávame ďalšie zlepšenie vďaka zvýšeniu tržieb za vlastné výrobky, čo ešte viac zlepší finančné zdravie firmy.

Odborná udržateľnosť projektu je zabezpečená na základe Dohody o spolupráci s odborníkmi zo Žilinskej univerzity v Žiline – Ústavom konkurencieschopnosti a inovácií.

Po ukončení realizácie projektu bude naša spoločnosť pokračovať v nadväzujúcich investičných aktivitách a plánujeme aj ďalšie investície do



obstarania technológie neutralizačnej stanice, ktorú prefinancujeme z vlastných a úverových zdrojov a bude slúžiť na likvidáciu odpadových vôd, s pozitívnym dopadom na zlepšenie kvality životného prostredia.

DRAFT

## 7.4 Administratívna a prevádzková kapacita žiadateľa

Riadenie ako aj realizácia projektu bude zabezpečovaná internými a externými kapacitami:

### Interné kapacity pre riadenie a realizáciu projektu:

Spoločnosť PLASTKOVO s.r.o. (vznik – rok 2002)

- Ing. Jozef Dedinský – konateľ (vysokoškolské vzdelanie technického smeru, zamestnaný na pracovnú zmluvu – plný pracovný úväzok) - činnosti vykonávané v rámci riadenia a realizácie projektu - dodržiavanie ustanovení zmluvy o poskytnutí NFP, komunikácia s RO
- Ing. Peter Zajac – obchodný riaditeľ (vysokoškolské vzdelanie technického smeru, zamestnaný na pracovnú zmluvu – plný pracovný úväzok) - činnosti vykonávané v rámci riadenia a realizácie projektu - projektový manažment, monitorovanie, dodržiavanie ustanovení zmluvy o poskytnutí NFP a komunikácia s RO
- Ing. Anna Deganova – účtovníčka, ekonómka (vysokoškolské vzdelanie ekonomického smeru, zamestnaná na pracovnú zmluvu – plný pracovný úväzok) - činnosti vykonávané v rámci riadenia a realizácie projektu - finančné riadenie projektu

Skúsenosti s riadením a realizáciou obdobných aktivít/projektov (z prostredia inovácií), ktorých riadenie a realizáciu subjekt vykonával:

Zvýšenie konkurencieschopnosti spoločnosti PLASTKOVO s.r.o. nákupom s zavedením inovatívnej a vyspelej technológie Laserové rezacie centrum (2014) – v spolupráci s Agentúrou pre regionálny rozvoj SEVER

- cieľ projektu: Zvýšenie konkurencieschopnosti zavedením inovatívnej a vyspelej technológie so zameraním na zvýšenie efektivity a kvalitatívnej úrovne produkovaných výrobkov
- umiestnenie projektu: výrobné priestory spoločnosti PLASTKOVO
- výsledky projektu: obstaranie inovatívnej technológie
- celkové náklady projektu: 411 500,00 €
- finančné zdroje projektu: NFP (205 750,00 €) + vlastné/cudzíe zdroje (205 750,00 €)
- v súčasnosti sa uskutočňuje monitorovanie po ukončení realizácie projektu

Zakúpenie technológie pre brúsenie otrepov hrán vystrihnutých plechových dielov od spoločnosti LISSMAC (rok 2012)

- cieľ projektu: zvýšenie kvalitatívnej stránky výrobkov spoločnosti
- umiestnenie projektu: výrobné priestory spoločnosti PLASTKOVO
- výsledky projektu: obstaranie technológie
- celkové náklady projektu: 80 000,00 €
- finančné zdroje projektu: cudzíe zdroje - úver VÚB Banka

Zakúpenie vysekávacieho zariadenia TRUMATIC 1000 (rok 2010)

- cieľ projektu: zvýšenie konkurencieschopnosti spoločnosti
- umiestnenie projektu: výrobné priestory spoločnosti PLASTKOVO
- výsledky projektu: nákup a inštalácia vysekávacieho zariadenia TRUMATIC 1000
- celkové náklady projektu: cca 165 969,00 €
- finančné zdroje projektu: leasing

Úprava výrobnéj haly (rok 2010):

- cieľ projektu: úprava výrobnéj haly a zníženie energetickej náročnosti hlavne vo vykurovacom období
- umiestnenie projektu: výrobné priestory spoločnosti PLASTKOVO
- výsledky projektu: zabezpečenie výrobných priestorov o rozmere 3 000 m<sup>2</sup> od Holandskej spoločnosti XPS Slovakia, zrealizovaná výmena okien na celej výrobnéj časti, izolácia strechy s jej oteplením nad administratívnu časťou. V súčasnosti prebieha prestavba podhľadu výrobnéj haly s výmenou osvetlenia v celej hale a s jej následnou izoláciou.
- celkové náklady projektu: odkúpenie výrobných priestorov - 398 327,04 €
- finančné zdroje projektu: 199 163,52 € vlastné zdroje + 199 163,52 € úverové zdroje VÚB banka

Prestavba galvanickej linky (rok 2009/2010):

- cieľ projektu: zníženie fyzickej náročnosti práce v Galvanizovni, zvýšenie produktivity a zlepšenie pracovného prostredia
- umiestnenie projektu: budova Galvanizovne spoločnosti PLASTKOVO
- výsledky projektu: zmodernizovaná galvanická linka
- celkové náklady projektu: 49 790,00 €
- finančné zdroje projektu: zväracia technológia pre zväranie plastov za cca 8 300,00 € bola zakúpená cez leasingovú spoločnosť. Ostatné finančné prostriedky boli použité z vlastných zdrojov a zahŕňali nákup dopravníka, jeho inštaláciu vrátane dráhy pohybu dopravníka, prerábku energetických prívodov, výrobu plastových galvanických vaní pracovníkmi spoločnosti a celú montáž popísaného systému. V súčasnosti pokračuje prestavba linky prerábkou odsávacích systémov.

Prášková lakovňa (rok 2005):

- cieľ projektu: projekt sledoval cieľ znížiť náklady na kooperácie, tým aj režijné náklady na prepravu a balenie dielov a vytvorenie komplexnej ponuky pre zákazníka na jednom mieste
- umiestnenie projektu: budova Galvanizovne spoločnosti PLASTKOVO
- výsledky projektu: nákup a inštalácia práškovej lakovacej linky
- celkové náklady projektu: 135 000 €
- finančné zdroje projektu: výlučne z vlastných zdrojov

Externé kapacity pre riadenie a realizáciu projektu:

Riadenie a realizáciu projektu budeme zabezpečovať aj externe, prostredníctvom spoločnosti - Agentúra pre regionálny rozvoj SEVER v Dolnom Kubíne (vznikla v roku 2000). Naša spoločnosť je v súčasnosti riadnym členom agentúry. Agentúra bude zabezpečovať v spolupráci s našou organizáciou činnosti súvisiace s projektovým manažmentom, monitorovaním, finančným riadením, komunikáciou a bude tiež dohliadať na dodržiavanie ustanovení zmluvy o poskytnutí o NFP.

Skúsenosti Agentúry pre regionálny rozvoj SEVER s riadením a realizáciou projektov z fondov EÚ (výber z realizovaných projektov):

Názov projektu: Zvýšenie konkurencieschopnosti spoločnosti PLASTKOVO s.r.o. nákupom s zavedením inovatívnej a vyspelej technológie Laserové rezacie centrum

Názov programu: OP Konkurencieschopnosť a hospodársky rast

Žiadateľ: PLASTKOVO s.r.o. (sídlo: Vladína 668, 027 44 Tvrdošín - prevádzka obec Nižná)

Realizácia projektu: obec Nižná (okres Tvrdošín)

Obdobie realizácie: 4/2014 – 10/2014

Požadovaná výška NFP: 205 750,00 €

Celkové výdavky: 411 500,00 €

Názov projektu: Zavedenie inovatívnej drevoobrábacej CNC technológie na výrobu stolárskych prvkov v spoločnosti DREVODOM ORAVA s.r.o.

Názov programu: OP Konkurencieschopnosť a hospodársky rast

Žiadateľ: DREVODOM ORAVA s.r.o. (sídlo: Podbiel 56, 027 42 Podbiel)

Obdobie realizácie: 1/2014 – 8/2014

Realizácia projektu: obec Krivá (okres Dolný Kubín)

Požadovaná výška NFP: 149 520,00 €

Celkové výdavky: 249 200,00 €

Názov projektu: Vyšný Kubín. Vodozádržné zariadenia

Názov programu: OP ŽP

Žiadateľ: Obec Vyšný Kubín

Obdobie realizácie: 11/2011 – 09/2015

Požadovaná výška NFP: 230 731,61 €

Celkové výdavky: 242 875,38 €

Názov projektu: Inštalácia kotla na spaľovanie biomasy v kotolni SEVER - Rajec

Názov programu: OP Konkurencieschopnosť a hospodársky rast

Názov žiadateľa: BINEKO, spol. s r.o. (sídlo: Javorová 164, 015 01 Rajec)

Výška NFP: 445 079,14 € (Celkové výdavky projektu: 890 158,29 €)

Informácie o projekte: <http://bit.ly/2cccWSP>

Naša spoločnosť disponuje dostatočnými odbornými ľudskými zdrojmi (aj v rámci spolupráce so Žilinskou univerzitou – Ústavom konkurencieschopnosti a inovácií), kompatibilným moderným technickým vybavením, ako aj vhodnými priestormi (prenajaté na dobu neurčitú) na inštaláciu inovatívnej technológie v priemyselnej zóne.

Spoločnosť v rámci projektu spolupracuje so Žilinskou univerzitou v Žiline – ústavom konkurencieschopnosti a inovácií, pri návrhu, umiestnení a určení technologických a konštrukčných potrieb a procesu monitorovania, riadenia, diagnostiky a vyhodnocovania produktov počítačom riadenej inovatívnej technológie zo zameraním na kvalitu produktov, znižovanie nákladov, s dôrazom na moderné aplikácie chemických technologických postupov a ochrany životného prostredia v rámci vôd a ovzdušia.

V súčasnosti disponujeme vlastnými vhodnými priestormi, ktoré vyhovujú podmienkam užívania obstarávaného majetku a spoločnosť má vytvorené nevyhnutné predpoklady na realizáciu projektu. Výrobné priestory sa nachádzajú v priemyselnom parku obce Nižná nad Oravou (okres Tvrdošín). Firma PLASTKOVO s.r.o. má zdroj elektrickej energie zabezpečený zmluvne s dodávateľom energií, využíva vlastný zdroj vody, ako aj vlastnú neutralizačnú stanicu na odkanalizovanie a neutralizáciu odpadových vôd z procesu zinkovania. Inovatívna technológia využíva svoj vlastný systém odsávania rozvodov vody a vzduchu.

## 8. Popis cieľovej skupiny

Nevzťahuje sa na žiadateľa

## 9. Harmonogram realizácie aktivít

Celková dĺžka realizácie aktivít projektu (v mesiacoch):

8

### 9.1 Aktivity projektu realizované v oprávnenom území OP

<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Hlavné aktivity projektu</b>			
<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)		
		<b>Začiatok realizácie</b>	<b>Koniec realizácie</b>
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP	1.2018	8.2018
<b>Podporné aktivity projektu</b>			
		<b>Začiatok realizácie</b>	<b>Koniec realizácie</b>
<b>Podporné aktivity:</b>	Podporné aktivity	nezaevidované	nezaevidované

### 9.2 Aktivity projektu realizované mimo oprávneného územia OP

Nezaevidované

# 10. Aktivity projektu a očakávané merateľné ukazovatele

## 10.1 Aktivity projektu a očakávané merateľné ukazovatele

<b>Kód:</b>	P0091	<b>Merná jednotka:</b>	FTE
<b>Merateľný ukazovateľ:</b>	Nárast zamestnanosti v podporovaných podnikoch	<b>Čas plnenia:</b>	K - koniec realizácie projektu U - v rámci udržateľnosti projektu
		<b>Celková cieľová hodnota:</b>	0
<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja		
<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)		
		<b>Cieľová hodnota</b>	
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP		0
<b>Kód:</b>	P0284	<b>Merná jednotka:</b>	podniky
<b>Merateľný ukazovateľ:</b>	Počet podnikov, ktoré dostávajú granty	<b>Čas plnenia:</b>	K - koniec realizácie projektu
		<b>Celková cieľová hodnota:</b>	1
<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja		
<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)		
		<b>Cieľová hodnota</b>	
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP		1
<b>Kód:</b>	P0288	<b>Merná jednotka:</b>	podniky
<b>Merateľný ukazovateľ:</b>	Počet podnikov, ktoré dostávajú podporu s cieľom predstaviť výrobky, ktoré sú pre firmu nové	<b>Čas plnenia:</b>	K - koniec realizácie projektu
		<b>Celková cieľová hodnota:</b>	0
<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja		
<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)		
		<b>Cieľová hodnota</b>	
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP		0

<b>Kód:</b>	P0301	<b>Merná jednotka:</b>	počet
<b>Merateľný ukazovateľ:</b>	Počet podporených MSP prevádzkovaných osobami zo znevýhodnených sociálnych skupín	<b>Čas plnenia:</b>	K - koniec realizácie projektu
		<b>Celková cieľová hodnota:</b>	0
<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja		
<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)		
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP	<b>Cieľová hodnota</b>	0

<b>Kód:</b>	P0512	<b>Merná jednotka:</b>	počet
<b>Merateľný ukazovateľ:</b>	Počet produktov, ktoré sú pre firmu nové	<b>Čas plnenia:</b>	K - koniec realizácie projektu
		<b>Celková cieľová hodnota:</b>	0
<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja		
<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)		
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP	<b>Cieľová hodnota</b>	0

<b>Kód:</b>	P0760	<b>Merná jednotka:</b>	počet
<b>Merateľný ukazovateľ:</b>	Počet inovovaných procesov	<b>Čas plnenia:</b>	K - koniec realizácie projektu
		<b>Celková cieľová hodnota:</b>	1
<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja		
<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)		
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP	<b>Cieľová hodnota</b>	1

<b>Kód:</b>	P0869	<b>Merná jednotka:</b>	FTE
<b>Merateľný ukazovateľ:</b>	Počet novovytvorených pracovných miest obsadených osobami zo znevýhodnených sociálnych skupín	<b>Čas plnenia:</b>	K - koniec realizácie projektu
		<b>Celková cieľová hodnota:</b>	0
<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja		
<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)		
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP	<b>Cieľová hodnota</b>	0

<b>Kód:</b>	P0878	<b>Merná jednotka:</b>	počet
<b>Merateľný ukazovateľ:</b>	Počet získaných certifikátov	<b>Čas plnenia:</b>	K - koniec realizácie projektu U - v rámci udržateľnosti projektu
		<b>Celková cieľová hodnota:</b>	0
<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja		
<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)		
		<b>Cieľová hodnota</b>	
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP		0

## 10.2 Prehľad merateľných ukazovateľov projektu

Kód	Názov	Merná jednotka	Celková cieľová hodnota	Príznak rizika	Relevancia k HP
P0091	Nárast zamestnanosti v podporovaných podnikoch	FTE	0	Nie	PraN, UR
P0284	Počet podnikov, ktoré dostávajú granty	podniky	1	Nie	PraN
P0288	Počet podnikov, ktoré dostávajú podporu s cieľom predstaviť výrobky, ktoré sú pre firmu nové	podniky	0	Nie	UR
P0301	Počet podporených MSP prevádzkovaných osobami zo znevýhodnených sociálnych skupín	počet	0	Nie	PraN, UR
P0512	Počet produktov, ktoré sú pre firmu nové	počet	0	Nie	PraN, UR
P0760	Počet inovovaných procesov	počet	1	Nie	PraN, UR
P0869	Počet novovytvorených pracovných miest obsadených osobami zo znevýhodnených sociálnych skupín	FTE	0	Nie	PraN, UR
P0878	Počet získaných certifikátov	počet	0	Nie	N/A

# 11. Rozpočet projektu

## 11.A Rozpočet žiadateľa

<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
		<b>Výška oprávnených výdavkov:</b>	400 000,00 €

### Priame výdavky

<b>Typ aktivity:</b>	313030031A050 - Rozvoj existujúcich MSP prostredníctvom grantov a finančných nástrojov (úverové programy pre rôzne segmenty MSP, resp. rôzne tematické oblasti, fond rizikového kapitálu pre rozvíjajúce sa MSP)	<b>Oprávnený výdavok</b>	
<b>Hlavné aktivity projektu:</b>	313F22600001 - Rozvoj existujúceho MSP	<b>400 000,00 €</b>	
<b>Skupina výdavku:</b>	022 - Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	400 000,00 €	

### Nepriame výdavky

<b>Konkrétny cieľ:</b>	313030031 - 3.3.1 Zvýšenie konkurencieschopnosti MSP vo fáze rozvoja	<b>Oprávnený výdavok</b>	
<b>Podporné aktivity:</b>	313F226P0001 - Podporné aktivity	<b>0,00 €</b>	
<b>Skupina výdavku:</b>		nezaevidované	

## 11.B Rozpočty partnerov

Nevzťahuje sa na žiadateľa

## 11.C Požadovaná výška NFP

<b>Celková výška oprávnených výdavkov:</b>	400 000,00 €
<b>Celková výška oprávnených výdavkov pre projekty generujúce príjem:</b>	
<b>Percento spolufinancovania zo zdrojov EÚ a ŠR:</b>	50,0000%
<b>Žiadaná výška nenávratného finančného príspevku:</b>	200 000,00 €
<b>Výška spolufinancovania z vlastných zdrojov:</b>	200 000,00 €

### 11.C.1 Požadovaná výška NFP žiadateľa

<b>Subjekt:</b>	PLASTKOVO S.R.O.	<b>Identifikátor (IČO):</b>	36407852
<b>Celková výška oprávnených výdavkov:</b>	400 000,00 €		
<b>Celková výška oprávnených výdavkov pre projekty generujúce príjem:</b>			
<b>Percento spolufinancovania zo zdrojov EÚ a ŠR:</b>	50,0000%		
<b>Žiadaná výška nenávratného finančného príspevku:</b>	200 000,00 €		
<b>Výška spolufinancovania z vlastných zdrojov:</b>	200 000,00 €		



## 11.C.2 Požadovaná výška NFP partnerov

Nevzťahuje sa na žiadateľa

# 12. Verejné obstarávanie

### Sumár realizovaných VO

Počet realizovaných VO:	0	Suma VO pre projekt:	0,00 €
-------------------------	---	----------------------	--------

### Sumár plánovaných VO

Počet plánovaných VO:	0	Suma VO pre projekt:	0,00 €
-----------------------	---	----------------------	--------

# 13. Identifikácia rizík a prostriedky na ich elimináciu

## Riziko 1

Názov rizika:	Kvalifikovanosť zamestnanca (vstup do finančnej analýzy)
Popis rizika:	Určité riziko z hľadiska vstupov do finančnej analýzy predstavuje kvalifikovanosť obsluhy novej inovatívnej linky.
Závažnosť:	Nízka
Opatrenia na elimináciu rizika:	Inovatívna technologická linka bude automatizovaná a obsluhu bude vykonávať zamestnanec, ktorého zaškolí dodávateľ technológie a pred riadnou prevádzkou sa uskutoční aj skúšobná prevádzka, v rámci ktorej bude mať zamestnanec dostatočnú možnosť oboznámiť sa s novou inovatívnou technologickou linkou. Zamestnanca budeme motivovať, aby sa ďalej vzdelával.

# 14. Zoznam povinných príloh žiadosti o NFP

<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Časová oprávnenosť realizácie projektu
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Maximálna a minimálna výška príspevku
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Oprávnenosť z hľadiska preukázania súladu s požiadavkami v oblasti dopadu plánov a projektov na územia sústavy NATURA 2000
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Oprávnenosť z hľadiska preukázania súladu s požiadavkami v oblasti posudzovania vplyvov navrhovanej činnosti na životné prostredie
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Oprávnenosť z hľadiska súladu s horizontálnymi princípmi
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka, že projekt je realizovaný na oprávnenom území
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka, že voči žiadateľovi nie je vedené konkurzné konanie, reštrukturalizačné konanie, nie je v konkurze alebo v reštrukturalizácii
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka, že voči žiadateľovi sa nenárokujú vrátenie pomoci na základe rozhodnutia Európskej komisie, ktorým bola poskytnutá pomoc označená za neoprávnenú a nezlučiteľnú so spoločným trhom
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka, že výdavky projektu sú oprávnené
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka, že žiadateľ, ktorým je PO, nemá právoplatným rozsudkom uložený trest zákazu prijímať dotácie alebo subvencie, trest zákazu prijímať pomoc a podporu poskytovanú z fondov EÚ alebo trest zákazu účasti vo VO podľa osobitného predpisu
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka, že žiadateľ ani jeho štatutárny orgán, ani žiadny člen štatutárneho orgánu, ani prokurista/i, ani osoba splnomocnená zastupovať žiadateľa v konaní o ŽoNFP neboli právoplatne odsúdení za niektorý z nasledujúcich trestných činov
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka, že žiadateľ je zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka, že žiadateľ nezačal realizáciu hlavnej aktivity projektu pred predložením ŽoNFP
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka, že žiadateľ nie je podnikom v ťažkostiach
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka finančnej spôsobilosti spolufinancovania projektu
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka mať vysporiadané majetkovo-právne vzťahy a povolenia na realizáciu aktivít projektu
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka nebyť dlžníkom na daniach
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>

<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka nebyť dlžníkom na sociálnom poistení
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka nebyť dlžníkom poisťného na zdravotnom poistení
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka neporušenia zákazu nelegálnej práce a nelegálneho zamestnávania za obdobie 5 rokov predchádzajúcich podaniu ŽoNFP
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka oprávnenosti aktivít projektu
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka relevantného spôsobu financovania
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka splnenia kritérií pre výber projektov
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka začatia verejného obstarávania na hlavnú aktivitu projektu
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka zákazu opätovného predloženia ŽoNFP s rovnakým predmetom projektu v prípade neukončenia schvaľovacieho procesu
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienka zákazu vedenia výkonu rozhodnutia voči žiadateľovi
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienky poskytnutia príspevku z hľadiska definovania merateľných ukazovateľov projektu
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Podmienky týkajúce sa pomoci de minimis a vyplývajúce zo schém pomoci de minimis
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>
<b>Podmienka poskytnutia príspevku:</b>	Právna forma
<b>Prílohy:</b>	<i>Neobsahuje žiadne prílohy</i>

# 15. Čestné vyhlásenie žiadateľa

Ja, dolupodpísaný žiadateľ (štatutárny orgán žiadateľa) čestne vyhlasujem, že:

- všetky informácie obsiahnuté v žiadosti o nenávratný finančný príspevok a všetkých jej prílohách sú úplné, pravdivé a správne,
- projekt je v súlade s princípmi podpory rovnosti mužov a žien a nediskriminácie podľa článku 7 nariadenia o Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 1303/2013 zo 17. decembra 2013, ktorým sa stanovujú spoločné ustanovenia o Európskom fonde regionálneho rozvoja, Európskom sociálnom fonde, Kohéznom fonde, Európskom poľnohospodárskom fonde pre rozvoj vidieka a Európskom námornom a rybárskom fonde a ktorým sa stanovujú všeobecné ustanovenia o Európskom fonde regionálneho rozvoja, Európskom sociálnom fonde, Kohéznom fonde a Európskom námornom a rybárskom fonde, a ktorým sa zrušuje nariadenie Rady (ES) č. 1083/2006 (ďalej len „všeobecné nariadenie“) a v súlade s princípom udržateľného rozvoja podľa článku 8 všeobecného nariadenia,
- zabezpečím finančné prostriedky na spolufinancovanie projektu tak, aby nebola ohrozená jeho implementácia,
- na oprávnené výdavky uvedené v projekte nežiadam o inú pomoc, resp. požadovanie inej pomoci je v súlade s pravidlami kumulácie ustanovenými v príslušných právnych predpisov poskytovania štátnej pomoci a na tieto výdavky v minulosti nebol poskytnutý príspevok z verejných prostriedkov ani z Recyklačného fondu,
- spĺňam podmienky poskytnutia príspevku uvedené v príslušnej výzve,
- údaje uvedené v žiadosti o NFP sú identické s údajmi odoslanými prostredníctvom verejnej časti portálu ITMS2014+,
- som si vedomý skutočnosti, že na NFP nie je právny nárok,
- som si vedomý zodpovednosti za predloženie neúplných a nesprávnych údajov, pričom beriem na vedomie, že preukázanie opaku je spojené s rizikom možných následkov v rámci konania o žiadosti o NFP a/alebo implementácie projektu (napr. možnosť mimoriadneho ukončenia zmluvného vzťahu, vznik neoprávnených výdavkov).

Zaväzujem sa bezodkladne písomne informovať poskytovateľa o všetkých zmenách, ktoré sa týkajú uvedených údajov a skutočností. Súhlasím so správou, spracovaním a uchovávaním všetkých uvedených osobných údajov v súlade so zák. č. 122/2013 Z. z. o **ochrane osobných údajov** a o zmene a doplnení niektorých zákonov pre účely implementácie príslušného operačného programu.

S ohľadom na podmienky poskytnutia príspevku zároveň čestne vyhlasujem, že:

- spĺňam podmienky poskytnutia príspevku uvedené v príslušnej schéme pomoci de minimis,
- voči žiadateľovi nie je vedený výkon rozhodnutia,
- voči žiadateľovi sa nenárokujú vrátenie pomoci na základe predchádzajúceho rozhodnutia Európskej komisie, ktorým bola poskytnutá pomoc označená za neoprávnenú a nezlučiteľnú s vnútorným trhom,
- predmetom zálohu na zabezpečenie úveru nebudú nehnuteľnosti/hnuteľné veci nadobudnuté/zhodnotené z NFP. Uvedené sa nevzťahuje na prípad, ak nehnuteľnosti/hnuteľné veci nadobudnuté/zhodnotené z NFP budú predmetom zálohu na zabezpečenie úveru v prospech banky, ktorá poskytuje úver na spolufinancovanie projektu (ďalej len „financujúca banka“) a má s poskytovateľom podpísanú zmluvu o spolupráci a poskytovateľ a financujúca banka sa tak dohodli v súlade so zmluvou o spolupráci,
- po obstaraní predmetu projektu zabezpečím jeho prevádzku v súlade s účelom využitia obstaraného majetku,
- realizácia hlavnej aktivity projektu nezačala pred podaním ŽoNFP poskytovateľovi,
- nie som podnikom v ťažkostiach, ani voči mne nie je nárokované vrátenie pomoci na základe rozhodnutia Európskej komisie, v ktorom bola táto pomoc označená za neoprávnenú a nezlučiteľnú so spoločným trhom,
- po ukončení realizácie hlavnej aktivity projektu budem informovať SIEA, či boli voči žiadateľovi uplatnené ekonomické alebo fiškálne nástroje, najmä pokuty a poplatky, resp. iné sankčné mechanizmy podľa uplatňovania zásady „znečisťovateľ platí“,
- žiadosť o NFP, ktorú predkladám, nebola už poskytovateľom schválená v inom konaní a zároveň neprebíha schvaľovanie tej istej žiadosti o NFP (t.j. žiadosti o NFP s totožným obsahom), ktoré by nebolo ku dňu predloženia tejto žiadosti o NFP ukončené právoplatným rozhodnutím o žiadosti o NFP;
- kópia žiadosti o NFP je zhodná s predloženým originálom žiadosti o NFP a elektronická forma príloh zasielaná cez ITMS2014+ je zhodná s tlačенou formou príloh;
- najneskôr do momentu poskytnutia súčinnosti podľa § 25 ods. 4 zákona o príspevku z EŠIF v prípade vydania rozhodnutia o schválení žiadosti o poskytnutie NFP budem zapísaný v registri partnerov verejného sektora v súlade so zákonom č. 315/2016 Z. z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ak sa na mňa povinnosť vyplývajúca z predmetného zákona bude vzťahovať.

Miesto podpisu	Dátum podpisu	Titul, meno a priezvisko štatutárneho orgánu	Subjekt	Podpis
.....	.....	Ing. Jozef Dedinský	PLASTKOVO s.r.o.	.....